

ООО «ДИАМИД инд.»

Реализует новое и Б/У оборудования по выпуску упаковочной продукции из полиэтилена низкого давления (ПНД) тип "МАЙКА", "ФАСОВКА".

Стоимость б/у оборудования от 1 млн. руб.

Обеспечиваем:

- шефмонтаж, обучение, техническую поддержку
- специальные условия на поставку нового оборудования и комплектующих
- гарантию на узлы и механизмы
- оказываем содействие в приобретении и доставке нового оборудования и комплектующих от ведущих производителей (Китай, Тайвань)

Тел. +7(499) 707 88 50

e-mail: diamid.ind@gmail.com





ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТИКОВЫХ ОТХОДОВ (РЕ/РР пленка, пакеты, мешки).

Модель гранулятора (Страна производитель-Тайвань)		TK-VX65
Характеристики	Используемый материал	PE
	Производительность: HDPE, кг/час	50-80
	Производительность: LDPE/LLDPE, кг/час	80-130
Экструдер	Диаметр шнека, мм	65
	Материал цилиндра и шнека	SACM-1 с азотированием поверхности
	Приводной двигатель с инвертором, л/с (кВт)	50 (36,8)
	Мощность нагревателя, кВт	29
	Температурный контроль, зоны	5
Головка	Количество нитей выхода (стренги)	15
	Сменный гидравлический фильтр	1 комплект
Устройство охлаждения	Резервуар из нержавеющей стали, м (длина x ширина x высота)	3,0 x 0,4 x 0,3
Узел сушки и вырубное устройство	Вентилятор просушки, л/с (кВт)	2
	Двигатель привода вырубного устройства, л/с (кВт)	5 (3,7)
	Фреза для резки гранул	6 шт. x 200 мм
Дополнительное оборудование (в комплекте): Роторная дробилка в комплекте со шнековым и транспортным конвейером.		
Модель		MD - A15
Мощность, л/с (кВт)		15 (11)
Размер загрузочного отверстия, мм		400 x 240
Ножи ротора		3
Стационарные ножи		4
Вес дробилки, кг		800

Диаметр ротора, мм	298
Производительность, кг/ч	300



**ДВУХЦВЕТНАЯ ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТНАЯ МАШИНА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛОГОТИПА НА
РУКАВНУЮ ПОЛИЭТИЛЕНОВУЮ ПЛЕНКУ
В ЛИНИЮ.**

Модель	SPR-2C/500 (In Line)
Ширина поля печати, мм	500
Ширина рукавной пленки, мм	600
Количество цветов печати	2
Способ печати	1+1, 2+0
Скорость печати максимальная, м/мин	90-100
Длина печати (в зависимости от формного вала), мм	200-1000
Главный двигатель привода, л/с (кВт)	5 (3,68)
Мощность нагревателей, кВт	1,5 x 6 шт.
Мощность вентиляторов нагревателей, кВт	0,4 кВт + 3,68 кВт
Гидравлический двигатель, л/с	1 (0,74)
Аниллоковый вал (растр 250 линий на дюйм)	2 штуки
Печатный цилиндр, (диаметр, мм x ширина, мм x кол-во)	380 мм x 500 мм x 2 шт
Потребляемая мощность, кВт	13
Вес нетто, кг	2000
Вес брутто, кг	2700
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), м	2,58 x 1,8 x 2,2



СКОРОСТНАЯ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХРУЧЬЕВАЯ МАШИНА С КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАКЕТОВ ТИП «МАЙКА» С СИСТЕМОЙ СЕРВО ПРИВОДА С ВЫРУБНЫМ ПРЕССОМ В ЛИНИЮ.

Модель ST 88-500

Страна производитель - Тайвань

Техническая спецификация: Параметры	Значение параметра.
Длина пакета	350 - 900мм
Ширина пакета	160 – 465 мм x 2 ручья.
Производительность максимальная	250 ударов/мин x 2 ручья.
Толщина пленки	0,008 мм – 0,05 мм
Силовые показатели: (энергосберегающий тип): Мощность нагревателей:	220V, 1/3Ф, 50/60 Гц, 15 кВА 5,1 кВт
Габаритные размеры:	5,44 м x 1,64 м x 1,63 мм.
Вес машины	3200 кг.
Комплектность: Станция размотки и главная машина	
Система в составе двигателя контроля размотки бобины	2 комплекта
Пневматический цилиндр лифтинга системы поднятия и опускания исходной бобины с пленкой	
Автоматическая система отключения линии при отсутствии пленки	2 комплекта
Автоматическая система отключения линии при замятии пленки	2 комплекта
Двигатель подачи пленочного материала переменного тока	АС ½ л/с (0,35 кВт) x 2 шт.

Алюминиевый ролик в комплекте с тормозом устройства натяжения пленки	2 комплекта
Устройство контроля положения кромки Е.Р.С.	2 комплекта
Компьютерный контроллер	1 комплект
Серводвигатель с приводом	2 комплекта
Фотодатчик для производства пакетов с печатью	2 комплекта
Пневматический узел поворота верхнего паяющего и отрезного ножа	2 комплекта
Обрезиненный подающий вал и пневматические направляющие выхода пакета	2 комплекта
Качающееся устройство отбивных планок формирования стопы пакета	2 комплекта
Горячие и холодные иглы формирования стопы пакета	2 комплекта
Главный двигатель привода машины переменного тока	АС 1 л/с (0,75 кВт) x 1 шт.
Комплектность: Вырубной пресс	
Устройство захвата пакетов	1 комплект
Устройство разглаживания пакетов	1 комплект
Пневматический – гидравлический цилиндр устройства вырубки ручек. Усилие прессования 5 тонн.	2 комплекта
Автоматический конвейер для вырубки отходов ручек	1 комплект
Устройство сгибания пачки пакетов пополам	2 комплекта
Автоматический конвейер подачи готовых пакетов	1 комплект
Пневматический цилиндр отделения узла пресса от узла главной машины	1 комплект.



**ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАКЕТОВ ТИП «МАЙКА»
ПРОДОЛЬНЫМ ДЕЛЕНИЕМ ШИРОКОГО РУКАВА НА ДВА РУЧЬЯ И ЗАКЛАДКОЙ БОКОВЫХ ФАЛЬЦЕВ С
КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, СИСТЕМОЙ СЕРВО ПРИВОДА И ВЫРУБНЫМ ПРЕССОМ В ЛИНИЮ.**

Модель ST 88-G2

Страна производитель - Тайвань

Техническая спецификация: Параметры	Значение параметра.
Длина пакета	350 - 650мм.
Ширина пакета	200 – 365 мм х 2 ручья.
Максимально возможная ширина исходного рукава	1140 мм
Производительность максимальная	250 ударов/мин х 2 ручья.
Толщина пленки	0,008 мм – 0,035 мм
Силовые показатели: (энергосберегающий тип): Мощность нагревателей:	220V, 3Ф, 50/60 Гц, 20 кВА 6 кВт
Габаритные размеры:	9,72 м х 1,64 м х 2,15 мм.
Вес машины	3800 кг.
Комплектность: Станция размотки и главная машина	
Система в составе двигателя контроля размотки бобины	1 комплекта

Пневматический цилиндр лифтинга системы поднятия и опускания исходной бобины с пленкой	1 комплект
Автоматическая система отключения линии при отсутствии пленки	1 комплекта
Автоматическая система отключения линии при замятии пленки	1 комплекта
Двигатель подачи пленочного материала переменного тока	АС ½ л/с (0,35 кВт)
Устройство контроля положения кромки Е.Р.С.	2 комплекта
Компьютерный контроллер	1 комплект
Серводвигатель с приводом	2 комплекта
Фотодатчик для производства пакетов с печатью	2 комплекта
Пневматический узел поворота верхнего паяющего и отрезного ножа	2 комплекта
Обрезиненный подающий вал и пневматические направляющие выхода пакета	2 комплекта
Качающееся устройство отбивных планок формирования стопы пакета	2 комплекта
Горячие и холодные иглы формирования стопы пакета	2 комплекта
Главный двигатель привода машины переменного тока	АС 1 л/с (0,75 кВт) x 1 шт.
Комплектность: Вырубной пресс	
Устройство захвата пакетов	1 комплект
Устройство разглаживания пакетов	1 комплект
Пневматический – гидравлический цилиндр устройства вырубки ручек. Усилие прессования 5 тонн.	2 комплекта
Автоматический конвейер для вырубки отходов ручек	1 комплект
Устройство сгибания пачки пакетов пополам	2 комплекта
Автоматический конвейер подачи готовых пакетов	1 комплект
Пневматический цилиндр отделения узла пресса от узла главной машины	1 комплект.



Автоматическая электронная высокопроизводительная сварочная машина для изготовления полиэтиленовых пакетов с системой сервоуправления.

Модель BJATR-8L+S_28 x 42

Страна производитель-Тайвань

Модель машины	BJATR-8L+S_28 x 42
Количество линий	4 или 8
Максимальная ширина пакета	4 линии x 660мм (26") 8 линий x 300мм (12" + 12")
Максимальная длина пакета, мм	508 (20")
Толщина пленки, мм	0,009 ~ 0,1
Производительность, ударов в мин	30 – 140
Мощность нагревателя сварного ножа, кВт	8,2
Потребляемая мощность, кВт	16,0
Двигатель привода с инвертором, л./с (кВт), пр-во Япония.	2 (1,5)
Датчик контроля подачи материала, шт.	8
Устройство спайки пакета, шт.	4
Устройство резки пакета, шт.	1
Компьютерное сервоуправление: серводвигатель.	2 л/с, пр-во Япония
Устройство конвейера, комплект.	1
Горячая игла для фиксации пакета, шт.	2
Габаритные размеры (Д x Ш x В), м	6,0 x 1,5 x 2,3
Вес нетто, кг.	1600
Вес брутто, кг.	1800



**ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ МАШИНА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАКЕТОВ
С БОКОВЫМ СВАРНЫМ ШВОМ С СИСТЕМОЙ СЕРВО ПРИВОДА**

СПЕЦИФИКАЦИЯ	
1. ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	HDPE, LDPE, PP
2. ШИРИНА РЕЗКИ	75мм - 900мм x 1 линия 75мм – 450 x 2 линии
3. ДЛИНА РЕЗКИ	100мм - 900мм
4. ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.008 - 0.10мм
5. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	40 - 200 ПАКЕТ/МИН
КОМПЛЕКТНОСТЬ	
1. КОМПЬЮТЕРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ СЕРВО	1 КОМПЛ.
2. СЕРВО МОТОР (ПРОИЗВОДСТВО ЯПОНИИ) 3 Л/С	1 ШТ.
3. МОТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА 1 Л/С С ИНВЕРТЕРОМ (ПРОИЗВОДСТВО ЯПОНИИ)	1 КОМПЛ.
4. МОТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА 1/2 Л/С С ИНВЕРТЕРОМ (ПРОИЗВОДСТВО ЯПОНИИ)	4 ПОЗИЦ.
5. ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КОНТРОЛЛЕР	1 ШТ.
6. АНТИСТАТИК	1 КОМПЛ.
7. АВТОМАТИЧЕСКИЙ СЧЕТЧИК	1 ШТ.
8. ФОТОГЛАЗ (ПРОИЗВОДСТВО ГЕРМАНИИ)	1 КОМПЛ.
9. НОЖ ОТРЕЗНОЙ	1 КОМПЛ.
10. УСТРОЙСТВО РЕГУЛИРОВКИ ГЛУБИНЫ ФАЛЬЦА	1 КОМПЛ.
11. КОНТРОЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ КРОМКИ	1 КОМПЛ.
12. ТОРЦЕВОЕ РЕЖУЩЕЕ ЛЕЗВИЕ	1 КОМПЛ.
13. ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР	1 КОМПЛ.
ЗАПЧАСТИ	

Машина SSD-900A предназначена для изготовления полиэтиленовых пакетов с “боковой сварной швом” из полиэтиленовой (ПЭ) и полипропиленовой (ПП) пленки. Осуществляет выпуск пакетов в 2 линии шириной до 450мм или 1 линию шириной пакета до 900мм.