DIAMID IND.

Выдувные пленочные машины

Компания ООО “Диамид инд.”, является производителем гибкой пластиковой упаковки и пленок с 1997 г. В основе нашей работы лежит сохранение баланса интересов на протяжении долгосрочного сотрудничества с партнерами и клиентами.

В тоже время, мы представляем технологическое оборудование от Тайваньских производителей для производства пленок и упаковки из полиэтилена и полипропилена.

Накопленный опыт позволяет оказывать должное содействие нашим клиентам в решении производственных в опросов и предоставлять сервисную поддержку в течение гарантийного и пост-гарантийного периода.

ВИДЫ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ПРАЗДНИЧНЫЕ И ПОДАРОЧНЫЕ ПАКЕТЫ

ПЭ ПАКЕТЫ “МАЕЧКА” С ЛОГОТИПОМ И БЕЗ ЛОГОТИПА, СУМКИ ИЗ ПП СПАНБОНДА

ФАСОВОЧНЫЕ ПАКЕТЫ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В ПАЧКАХ И РОЛИКАХ, МУСОРНЫЕ МЕШКИ

ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПЕРЧАТКИ И БАХИЛЫ, ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ МЕШКИ И СУМКИ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ И НЕПИЩЕВЫХ ТОВАРОВ

www.diamid.ru

ООО «ДИАМИД инд.»

Реализует действующую линию по выпуску упаковочной продукции из полиэтилена низкого давления (ПНД) тип “МАЙКА”, “ФАСОВКА” под требуемый объем производства.

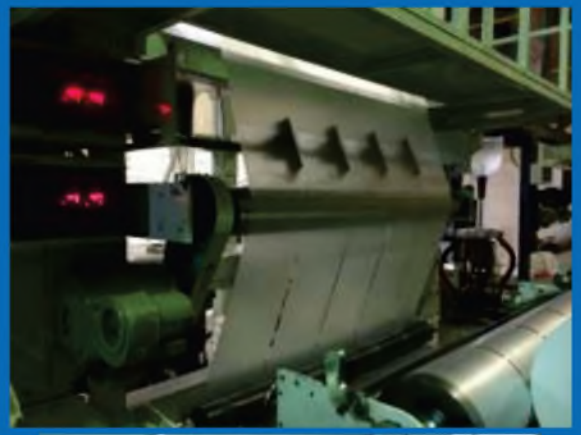
Обеспечиваем;

- шефмонтаж, обучение, техническую поддержку
- реализацию условного объема готовой продукции
- гарантию на узлы и механизмы
- специальные условия на поставку нового оборудования и комплектующих

Предоставим предложение по запросу

+7 (499) 707-88-50 www.diamid.ru

Оказываем содействие в приобретении и доставке нового оборудования и комплектующих от ведущих производителей (Китай, Тайвань)



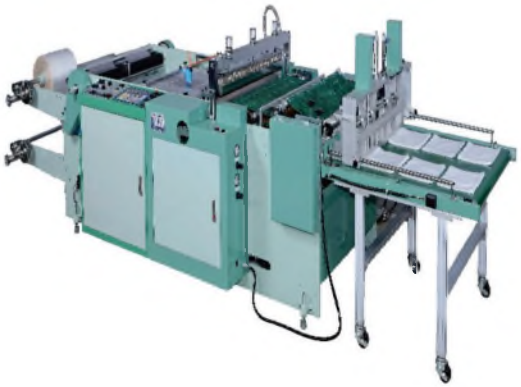
Реализуем упаковочную продукцию собственного производства

МОДЕЛЬ	ТК – ЕВ 55
Ширина рукава, мм	300 ~ 850
Тип сырья	ПЭНД ПЭВД ЛПЭВД
Толщина пленки, мм	0.008-0.200
Максимальная производительность, кг/час	85
Диаметр шнека, мм	55
Материал шнека и цилиндра	сплав SACM-1 с азотированием поверхности
Отношение длины шнека к диаметру: L/D	30:1
Главный двигатель привода с инвертором, л/с (кВт)	30 (22)
Мощность нагревателей, кВт	14
Диаметр головки (базовый комплект под ПЭНД с кольцами обдува), мм	100
Фальцовочное устройство, комплект	1
Вал тиснения (имбойсинг),	1 комплект
Длина х ширина х высота, м	5.04 х 2.6 х 5.1

Высокоскоростные выдувные экструзионные установки для производства рукавной полиэтиленовой пленки из ПЭНД и ПЭВД

МОДЕЛЬ	SSD-900A
Ширина резки, мм	75~900 мм- 1линия 75–450 мм- 2линии
Длина резки, мм	100-900 мм
Толщина пленки, мм	0.008-0.100
Тип сырья	ПЭНД ПЭВД ПП
Производительность, уд/мин	40 - 200
Потребляемая мощность	8 л/с (5,9 кВт)
Мощность нагревателя	2,8 кВт
Компьютерное управление Серводвигатель (Япония)	3 л/с (2,2 кВт)
Двигатель переменного тока с инвертором (Япония)	1 л/с (0,75 кВт)
Двигатель переменного тока с инвертором (Япония)	½ л/с (0,36 кВт)
Антистатик	1 комплект
Автоматический счетчик пакетов	1 комплект
Контроль положения кромки	1 комплект
Ленточный конвейер	1 комплект
Вес нетто, кг	1850
Длина х ширина х высота, м	2.88 х 2.27 х 1.6

Высокоскоростные полностью автоматизированные машины по производству пакетов с боковым сварным швом с системой серво привода.



Действующая линия для производства пакетов «ФАСОВКА» с донным и боковым швом с актуальными заказами.
Состав линии;
- Выдувная установка пленки (экструдр) ТК-ЕВ55-2 шт.
- Пакетосварочная машина (донный шов) BJATR-8L+S 2842-2шт.
- Пакетосварочная машина (боковой шов) SSD-900A-1шт.
Монтаж, обучение, техническая поддержка,
Условный объем сбыта
Стоимость линии 6500 000 руб.

МОДЕЛЬ	BJATR-8L+S 2842
Количество линий	3 или 6
Максимальная ширина пакета	660 мм х 3 линии 300 мм х 6 линий
Максимальная длина пакета	1065 мм
Толщина пленки, мм	0.008-0.100
Производительность	30-140 уд/мин
Потребляемая мощность	13 кВт
Мощность нагревателя сварного ножа	6,2 кВт
Главный двигатель привода с инвертором, л/с (кВт)	2 (1,5)
Компьютерное сервоуправление, двигатель л/с (кВт)	2 (1,5) Япония
Датчик контроля подачи материала.	6 шт.
Устройство спайки пакета.	3 шт.
Устройство резки пакета тип "гильотина"	1 шт.
Ленточный конвейер	1 комплект
Горячая игла формирования стопы пакетов, шт.	2
Вес машины: нетто, кг.	1300
Длина х ширина х высота, м	5.0 х 1.35 х 2.05

Высокопроизводительные полностью автоматические электронные машины для изготовления п/э пакетов с донным сварным швом в 8 линий.

Многослойная выдувная машина

TK-HTRL-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRL 500	200 ~ 450	125
TK-HTRL 700	300 ~ 650	150
TK-HTRL 900	400 ~ 850	185
TK-HTRL 1100	500 ~ 1000	215
TK-HTRL 1500	600 ~ 1400	250
TK-HTRL 1700	750 ~ 1500	285
TK-HTRL 2000	1000 ~ 1800	335
TK-HTRL 2500	1800 ~ 2400	355
TK-HTRL 3000	2000 ~ 2800	375

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRL 700-2C	300 ~ 650	150
TK-HTRL 900-2C	400 ~ 850	185
TK-HTRL 1100-2C	500 ~ 1000	215
TK-HTRL 1500-2C	600 ~ 1400	285
TK-HTRL 1700-2C	750 ~ 1500	310
TK-HTRL 2000-2C	1000 ~ 1800	375
TK-HTRL 2500-2C	1800 ~ 2400	400
TK-HTRL 3000-2C	2000 ~ 2800	430

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRL 900-3C	400 ~ 850	185
TK-HTRL 1100-3C	500 ~ 1000	215
TK-HTRL 1500-3C	600 ~ 1400	285
TK-HTRL 1700-3C	750 ~ 1500	310
TK-HTRL 2000-3C	1000 ~ 1800	375
TK-HTRL 2500-3C	1800 ~ 2400	400
TK-HTRL 3000-3C	2000 ~ 2800	430

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRL 900-5C	400 ~ 850	215
TK-HTRL 1100-5C	500 ~ 1000	285
TK-HTRL 1500-5C	600 ~ 1400	310
TK-HTRL 1700-5C	750 ~ 1500	375
TK-HTRL 2000-5C	1000 ~ 1800	430
TK-HTRL 2500-5C	1800 ~ 2400	460
TK-HTRL 3000-5C	2000 ~ 2800	500

www.diamid.ru

Многослойная выдувная машина

TK-HTRH-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRH 500	200 ~ 450	125
TK-HTRH 700	300 ~ 650	150
TK-HTRH 900	400 ~ 850	185
TK-HTRH 1100	500 ~ 1000	215
TK-HTRH 1500	600 ~ 1400	250
TK-HTRH 1700	750 ~ 1500	285
TK-HTRH 2000	1000 ~ 1800	335
TK-HTRH 2500	1800 ~ 2400	355
TK-HTRH 3000	2000 ~ 2800	375

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRH 700-2C	300 ~ 650	150
TK-HTRH 900-2C	400 ~ 850	185
TK-HTRH 1100-2C	500 ~ 1000	215
TK-HTRH 1500-2C	600 ~ 1400	285
TK-HTRH 1700-2C	750 ~ 1500	310
TK-HTRH 2000-2C	1000 ~ 1800	375
TK-HTRH 2500-2C	1800 ~ 2400	400
TK-HTRH 3000-2C	2000 ~ 2800	430

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRH 900-3C	400 ~ 850	185
TK-HTRH 1100-3C	500 ~ 1000	215
TK-HTRH 1500-3C	600 ~ 1400	285
TK-HTRH 1700-3C	750 ~ 1500	310
TK-HTRH 2000-3C	1000 ~ 1800	375
TK-HTRH 2500-3C	1800 ~ 2400	400
TK-HTRH 3000-3C	2000 ~ 2800	430

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-HTRH 900-5C	400 ~ 850	215
TK-HTRH 1100-5C	500 ~ 1000	285
TK-HTRH 1500-5C	600 ~ 1400	310
TK-HTRH 1700-5C	750 ~ 1500	375
TK-HTRH 2000-5C	1000 ~ 1800	430
TK-HTRH 2500-5C	1800 ~ 2400	460
TK-HTRH 3000-5C	2000 ~ 2800	500

Многослойная выдувная машина

TK-EBLR-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBLR 500	200 ~ 450	125
TK-EBLR 700	300 ~ 650	150
TK-EBLR 900	400 ~ 850	185
TK-EBLR 1100	500 ~ 1000	215
TK-EBLR 1500	600 ~ 1400	250
TK-EBLR 1700	750 ~ 1500	285
TK-EBLR 2000	1000 ~ 1800	335
TK-EBLR 2500	1800 ~ 2400	355
TK-EBLR 3000	2000 ~ 2800	375

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBLR 700 -2C	300 ~ 650	150
TK-EBLR 900 -2C	400 ~ 850	185
TK-EBLR 1100 -2C	500 ~ 1000	215
TK-EBLR 1500 -2C	600 ~ 1400	250
TK-EBLR 1700 -2C	750 ~ 1500	285
TK-EBLR 2000 -2C	1000 ~ 1800	335
TK-EBLR 2500 -2C	1800 ~ 2400	355
TK-EBLR 3000 -2C	2000 ~ 2800	375

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBLR 900-3C	400 ~ 850	185
TK-EBLR 1100-3C	500 ~ 1000	215
TK-EBLR 1500-3C	600 ~ 1400	285
TK-EBLR 1700-3C	750 ~ 1500	310
TK-EBLR 2000-3C	1000 ~ 1800	375
TK-EBLR 2500-3C	1800 ~ 2400	400
TK-EBLR 3000-3C	2000 ~ 2800	430

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBLR 900-5C	400 ~ 850	215
TK-EBLR 1100-5C	500 ~ 1000	285
TK-EBLR 1500-5C	600 ~ 1400	310
TK-EBLR 1700-5C	700 ~ 1500	375
TK-EBLR 2000-5C	1000 ~ 1800	430
TK-EBLR 2500-5C	1800 ~ 2400	460
TK-EBLR 3000-5C	2000 ~ 2800	500

Многослойная выдувная машина

TK-EBHR-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 500	200 ~ 450	125
TK-EBHR 700	300 ~ 650	150
TK-EBHR 900	400 ~ 850	185
TK-EBHR 1100	500 ~ 1000	215
TK-EBHR 1500	600 ~ 1400	250
TK-EBHR 1700	750 ~ 1500	285
TK-EBHR 2000	1000 ~ 1800	335
TK-EBHR 2500	1800 ~ 2400	355
TK-EBHR 3000	2000 ~ 2800	375

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 700-2C	300 ~ 650	150
TK-EBHR 900-2C	400 ~ 850	185
TK-EBHR 1100-2C	500 ~ 1000	215
TK-EBHR 1500-2C	600 ~ 1400	285
TK-EBHR 1700-2C	750 ~ 1500	310
TK-EBHR 2000-2C	1000 ~ 1800	375
TK-EBHR 2500-2C	1800 ~ 2400	400
TK-EBHR 3000-2C	2000 ~ 2800	430

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 900-3C	400 ~ 850	185
TK-EBHR 1100-3C	500 ~ 1000	215
TK-EBHR 1500-3C	600 ~ 1400	285
TK-EBHR 1700-3C	750 ~ 1500	310
TK-EBHR 2000-3C	1000 ~ 1800	375
TK-EBHR 2500-3C	1800 ~ 2400	400
TK-EBHR 3000-3C	2000 ~ 2800	430

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 900-5C	400 ~ 850	215
TK-EBHR 1100-5C	500 ~ 1000	285
TK-EBHR 1500-5C	600 ~ 1400	310
TK-EBHR 1700-5C	750 ~ 1500	375
TK-EBHR 2000-5C	1000 ~ 1800	430
TK-EBHR 2500-5C	1800 ~ 2400	460
TK-EBHR 3000-5C	2000 ~ 2800	500

Многослойная выдувная машина

TK-EBHR-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 500	200 ~ 450	125
TK-EBHR 700	300 ~ 650	150
TK-EBHR 900	400 ~ 850	185
TK-EBHR 1100	500 ~ 1000	215
TK-EBHR 1500	600 ~ 1400	250
TK-EBHR 1700	750 ~ 1500	285
TK-EBHR 2000	1000 ~ 1800	335
TK-EBHR 2500	1800 ~ 2400	355
TK-EBHR 3000	2000 ~ 2800	375

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 700-2C	300 ~ 650	150
TK-EBHR 900-2C	400 ~ 850	185
TK-EBHR 1100-2C	500 ~ 1000	215
TK-EBHR 1500-2C	600 ~ 1400	285
TK-EBHR 1700-2C	750 ~ 1500	310
TK-EBHR 2000-2C	1000 ~ 1800	375
TK-EBHR 2500-2C	1800 ~ 2400	400
TK-EBHR 3000-2C	2000 ~ 2800	430

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 900-3C	400 ~ 850	185
TK-EBHR 1100-3C	500 ~ 1000	215
TK-EBHR 1500-3C	600 ~ 1400	285
TK-EBHR 1700-3C	750 ~ 1500	310
TK-EBHR 2000-3C	1000 ~ 1800	375
TK-EBHR 2500-3C	1800 ~ 2400	400
TK-EBHR 3000-3C	2000 ~ 2800	430

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EBHR 900-5C	400 ~ 850	215
TK-EBHR 1100-5C	500 ~ 1000	285
TK-EBHR 1500-5C	600 ~ 1400	310
TK-EBHR 1700-5C	750 ~ 1500	375
TK-EBHR 2000-5C	1000 ~ 1800	430
TK-EBHR 2500-5C	1800 ~ 2400	460
TK-EBHR 3000-5C	2000 ~ 2800	500

Многослойная выдувная машина

TK-EBHR-2

Многослойная выдувная машина

TK-BFL-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFL 500	200 ~ 450	125
TK-BFL 700	300 ~ 650	150
TK-BFL 900	400 ~ 850	185
TK-BFL 1100	500 ~ 1000	215
TK-BFL 1500	600 ~ 1400	250
TK-BFL 1700	750 ~ 1500	285
TK-BFL 2000	1000 ~ 1800	335
TK-BFL 2500	1800 ~ 2300	355
TK-BFL 3200	2000 ~ 3000	375
TK-BFL 3700	2500 ~ 3500	450
TK-BFL 4200	2500 ~ 4000	480

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFL 900-2C	400 ~ 850	185
TK-BFL 1100-2C	500 ~ 1000	210
TK-BFL 1500-2C	600 ~ 1400	285
TK-BFL 1700-2C	700 ~ 1500	310
TK-BFL 2000-2C	1000 ~ 1800	375
TK-BFL 2500-2C	1500 ~ 2300	400
TK-BFL 3200-2C	2000 ~ 3000	430
TK-BFL 3700-2C	2500 ~ 3500	450
TK-BFL 4200-2C	2500 ~ 4000	480

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFL 900-3C	400 ~ 850	185
TK-BFL 1100-3C	500 ~ 1000	210
TK-BFL 1500-3C	600 ~ 1400	285
TK-BFL 1700-3C	700 ~ 1500	310
TK-BFL 2000-3C	1000 ~ 1800	375
TK-BFL 2500-3C	1500 ~ 2300	400
TK-BFL 3200-3C	2000 ~ 3000	430
TK-BFL 3700-3C	2500 ~ 3500	450
TK-BFL 4200-3C	2500 ~ 4000	480

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFL 900-5C	400 ~ 850	185
TK-BFL 1100-5C	500 ~ 1000	210
TK-BFL 1500-5C	600 ~ 1400	285
TK-BFL 1700-5C	700 ~ 1500	310
TK-BFL 2000-5C	1000 ~ 1800	375
TK-BFL 2500-5C	1500 ~ 2300	400
TK-BFL 3200-5C	2000 ~ 3000	430
TK-BFL 3700-5C	2500 ~ 3500	450
TK-BFL 4200-5C	2500 ~ 4000	480

Многослойная выдувная машина

TK-BFH-3C-2

С ОДНИМ СЛОЕМ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFH 500	200 ~ 450	100
TK-BFH 700	300 ~ 650	120
TK-BFH 900	400 ~ 850	150
TK-BFH 1100	500 ~ 1000	175
TK-BFH 1500	600 ~ 1400	200
TK-BFH 1700	750 ~ 1500	230
TK-BFH 2000	1000 ~ 1800	270
TK-BFH 2500	1800 ~ 2400	285
TK-BFH 3000	2000 ~ 2800	300

ДВА СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFH 700-2C	300 ~ 650	120
TK-BFH 900-2C	400 ~ 850	150
TK-BFH 1100-2C	500 ~ 1000	175
TK-BFH 1500-2C	600 ~ 1400	230
TK-BFH 1700-2C	750 ~ 1500	250
TK-BFH 2000-2C	1000 ~ 1800	300
TK-BFH 2500-2C	1800 ~ 2400	315
TK-BFH 3000-2C	2000 ~ 2800	345

ТРИ СЛОЯ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFH 900-3C	400 ~ 850	150
TK-BFH 1100-3C	500 ~ 1000	175
TK-BFH 1500-3C	600 ~ 1400	230
TK-BFH 1700-3C	750 ~ 1500	250
TK-BFH 2000-3C	1000 ~ 1800	300
TK-BFH 2500-3C	1800 ~ 2400	315
TK-BFH 3000-3C	2000 ~ 2800	345

ПЯТЬ СЛОЕВ

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-BFH 900-5C	400 ~ 850	175
TK-BFH 1100-5C	500 ~ 1000	230
TK-BFH 1500-5C	600 ~ 1400	250
TK-BFH 1700-5C	750 ~ 1500	300
TK-BFH 2000-5C	1000 ~ 1800	350
TK-BFH 2500-5C	1800 ~ 2400	395
TK-BFH 3000-5C	2000 ~ 2800	425

Высокопроизводительные выдувные машины для производства полиэтиленовых пленок из ПЭВД и ЛПЭВД

TK-EBL

	МОДЕЛЬ	TK-EBL 45	TK-EBL 55	TK-EBL 65	TK-EBL 80
Характеристики	Ширина рукава	450-850 мм	500-1000 мм	750-1500 мм	1000-1800 мм
	Толщина пленки	0.015-0.30 мм			
	Максим. производительность	85 кг	160кг	200кг	250кг
Экструдер	Диаметр шнека	45 мм	55 мм	65 мм	80 мм
	Отношение L/D	28:1			
	Материал шнека	SCAM-1 твердая азотная обработка			
	Материал цилиндра	SCAM-1 твердая азотная обработка			
	Приводной мотор	20 л.с. пост тока	40 л.с. пост тока	60 л.с. пост тока	75 л.с. пост тока
	Мощность нагревателя	12 кВт	16 кВт	22 кВт	28 кВт
	Головки	200 мм	300 мм	400 мм	500 мм
	Обдув охлаждения цилиндра	1/16 л.с. обдув x2	1/16 л.с. обдув x3	1/16 л.с. обдув x4	1/16 л.с. обдув x4
Панель управления	Тип	Панель переключателей независимого типа			
	Температурный контроль	6 зон	7 зон	9 зон	9 зон
Охлаждающее устройство	Тип	Систма воздушного охлаждения			
	Воздушный обдув	5 л.с.	7.5 л.с.	10 л.с.	15 л.с.
Подъёмное устройство	Диапазон движения	1000 мм		1200 мм	
	Прижимной вал(мм)	165x900	165x1100	165x1700	165x2000
	Мотор	2 л.с. мотор пост тока		3 л.с. мотор пост тока	
	Скорость(м/мин)	10-80			
	Устойчивая пластина	1			
	Нижний прижимной вал	112x900	112x1100	112x1700	112x2000
Намотчик	Ведущий мотор	1 л.с. пост тока	2 л.с. пост тока	3 л.с. пост тока	5 л.с. пост тока
	Рабочая ширина	850 мм	1000 мм	1500 мм	1800 мм
	Диаметр пленки	900 мм	900 мм	900 мм	900 мм
	Мотор	1 л.с. пост тока	2 л.с. пост тока	3 л.с. пост тока	5 л.с. пост тока
Отгрузка	Размеры (м.куб)	18	25	30	35
	Вес (кг)	3800	4500	5200	6100
	Размеры (длина x ширина x высота)(м)	5.0x3.2x6	5.25x3.8x7	5.5x4x7	5.75x4.5x8.5

Выдувная машина для производства полиэтиленовых пленок из ПЭВД и ЛПЭВД широких форматов рукава с двухпостовым намотчиком

TK-EBL-2

МОДЕЛЬ	Толщина плёнки(мм)	Ширина рукава(мм)	Максимальная производительность (кг/ч)
TK-EBL 100-2	0.03~0.30	1500-2300	295
TK-EBL 110-2		2000-3000	350
TK-EBL 120-2		2000-3500	420
TK-EBL 130-2		2500-4000	450

Высокопроизводительные выдувные машины для производства полиэтиленовых пленок из ПЭНД

TK-EBH

МОДЕЛЬ	Толщина плёнки(мм)	Ширина рукава(мм)	Максимальная производительность (кг/ч)
TK-EBH45	0.01-0.15	450-850	60
TK-EBH55		600-1800	120
TK-EBH65		750-1500	175
TK-EBH80		1000-1800	230

Высокоскоростная машина для выдувания трехцветной пленки из полиэтилена низкого давления с автоматическим намотчиком

TK-EB45-3S

МОДЕЛЬ	Толщина плёнки(мм)	Ширина рукава(мм)	Максимальная производительность (кг/ч)
TK-EB-45-3S	0.008-0.015	200-650	90
TK-EB-55-3S		300-850	120
TK-EB-65-3S		400-1050	180
TK-EB-80-3S		450-1450	230

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫДУВАНИЯ PE ПЛЁНКИ

TK-EC 45

МОДЕЛЬ	Ширина рукава, мм	Максимальная производительность (кг/ч)
TK-EC 45	200 - 650	55
TK-EC 55	300 - 850	90
TK-EC 65	400 - 1050	130

Высокопроизводительная выдувная экструзионная установка для производства полиэтиленовой пленки из ПЭНД и ПЭВД

TK-EB-1

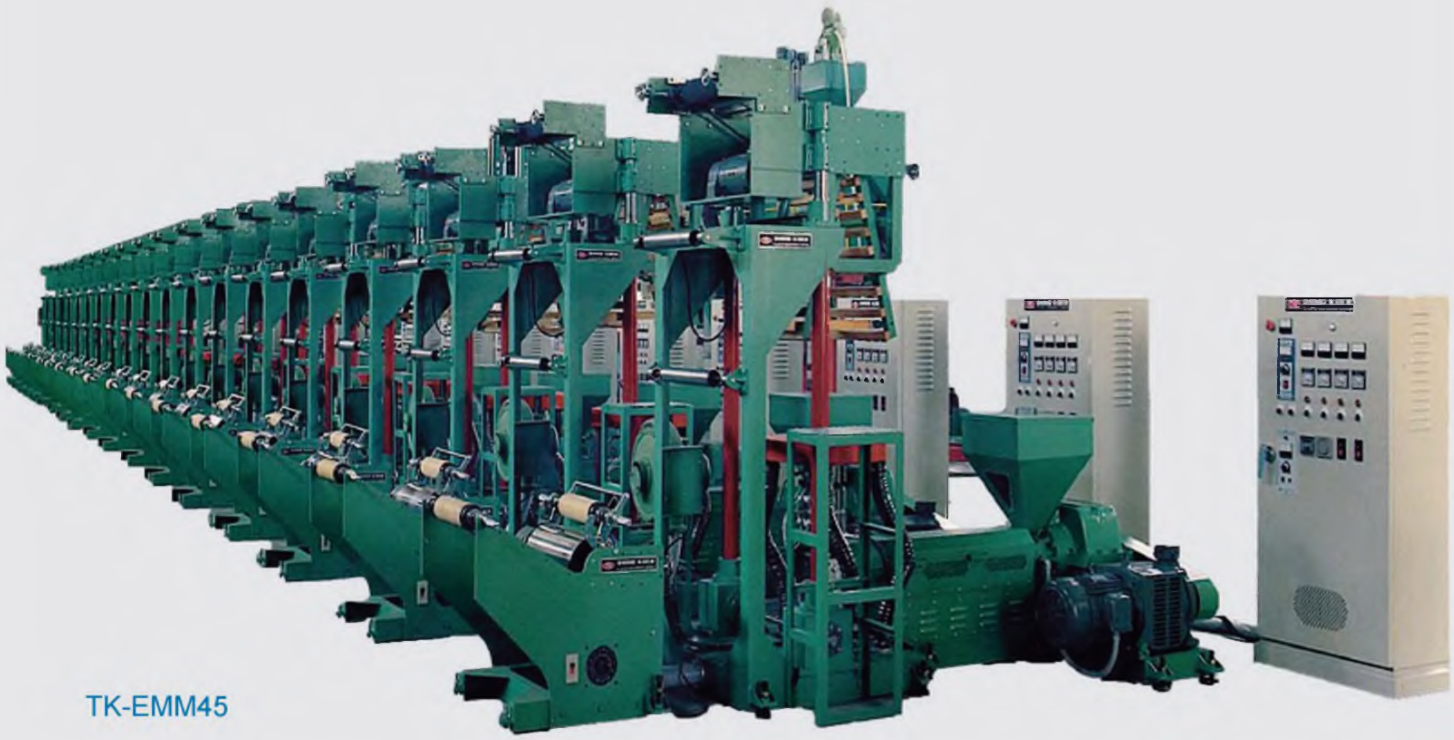
МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-EB45	200-650	50
TK-EB55	300-850	85
TK-EB65	400-1050	120
TK-EB80	450-1450	180

Высокопроизводительная выдувная экструзионная установка для производства двухслойной полиэтитиленовой пленки из ПЭВД и ЛПЭВД

TK-EB-2C-2

МОДЕЛЬ	Толщина плёнки(мм)	Ширина рукава(мм)	Максимальная производительность (кг/ч)
TK-EB45-2C-2	0.03-0.30	500~1000	95
TK-EB55-2C-2		750~1500	175
TK-EB65-2C-2		1000~2000	250
TK-EB80-2C-2		1500~2500	350

Высокоскоростная выдувная экструзионная установка для производства рукавной полиэтиленовой пленки из ПЭНД



Характеристики	Ширина рукава, мм	100 ~ 400
	Тип сырья	ПНД
	Толщина пленки, мм	0,008 ~ 0,150
	Максимальная производительность, кг/час	45
Экструдер	Диаметр шнека, мм	45
	Отношение L/D	28: 1
	Приводной двигатель с инвертором, л/с (кВт)	15 (11)
	Мощность нагрева, кВт	10
	Диаметр головок (при HDPE), мм	40
	Температурный контроль (зоны)	5
	Вентилятор охлаждения рукава, кВт	0,76
Вытяжное устройство	Скорость вытяжки, м /мин	10 - 120
	Длина вытяжного вала, мм	500
	Двигатель постоянного тока привода вытяжного вала, кВт.	0,38
	Двигатель, л/с	0,37
Намотчик	Рабочая ширина, мм	400
	Диаметр намотки, мм	550
	Двигатель, л/с	0,37
Габариты	Объем, м3	8
	Вес, кг	1200
	Длина х ширина х высота , м	2,5 х 2 х 3
Вал тиснения (имбойсинг)		1 комплект
Вакуумный автозагрузчик сырья		1 комплект

Высокоскоростные машины для выдувания рукавной плёнки из полипропилена

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-PB45	75-350	30
TK-PB55	200-550	45
TK-PB65	300-700	65
TK-PB80	500-1000	95

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-PB45D	50-200	40

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-PB45-2	75-350	40
TK-PB55-2	200-550	55
TK-PB65-2	300-700	75
TK-PB80-2	500-1000	105

МОДЕЛЬ	ШИРИНА РУКАВА, мм	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, кг/ч
TK-PBA 45	75 ~ 350	40
TK-PBA 55	200 ~ 550	55
TK-PBA 65	300 ~ 700	75
TK-PBA 80	500 ~ 1000	105

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ МЕШКОВ

ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛОСКОЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЙ (PP) НИТИ

Производительность линий: 160 – 400 кг/час.

КРУГЛОТКАЦКИЙ СТАНОК

РЕЗАТЕЛЬНО-ЗАШИВОЧНАЯ МАШИНА

ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ ПЕЧАТНАЯ МАШИНА

ЛИНИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТИКОВЫХ ОТХОДОВ TK-VX

МОДЕЛЬ	Производительность при переработке ПЭНД /ПП (HDPE/PP), кг/час	Производительность при переработке ПЭВД/ЛПЭВД (LDPE/LLDPE), кг/час
TK-VX65	50-80	80-130
TK-VX85	80-130	130-180
TK-VX100	130-167	180-230
TK-VX120	200-250	250-400

Машины для выдувания многослойной пленки

Мы рекомендуем различные версии системы контроля автоматического процесса.
Следующие позиции указывают компоненты и возможности процесса автоматического контроля.

Данные по производительности выдувных машин носят справочно-информационный характер и не являются абсолютным значением.

1. Устройства Дозирования
Постоянная дозировка и система мер всех видов добавок и сырья, весовая и объемная.

2. Измерение количества израсходованного материала.
Постоянное взвешивание сырья, предварительная установка параметров продукта, контроль скорости шнеки.

3. Температурный контроль.
Поддержание предварительно установленной температуры всех зон линии.

4. Температура плавления.
Показ на экране температуры плавления.

5. Измерение давления плавления.
Показ на экране давления плавления с защитной блокировкой.

6. Измерение геометрических показателей пленки.
Показатели толщины, ширины пленки, скорости линии и количества израсходованного сырья используются для того, чтобы контролировать текучесть пленки.

7. Калибрование пузыря.
Система калибрования позволяет поддерживать постоянный диаметр пузыря.

8. Система оптимизации сечения.
С помощью сегментного охлаждения поверхности пузыря, оптимизируется сечение пленки.

9. Контроль натяжения полотна.
Измерение и контроль натяжения полотна в соответствии с предварительно установленными значениями.

10. Устройство продольной резки.

11. Измерение длины Полотна.
Бобины автоматически меняются по достижении заранее установленной длины.

12. Защитная блокировка.
Линия прекращает работать в случае:
- Высокого давления плавления
- Разрыва полотна
- Поломки системы охлаждения мотора.

Сигнал тревоги возникает в случае:
- Отсутствия сырья
- Поломки системы нагрева. В случае низкой температуры происходит блокировка.

13. Система Направления Полотна.
Траектория полотна измеряется и регулируется по центру или по краю.

14. Система Управления.
Автоматически убирает готовые бобины. И кладет валы намотчика на подшипники, обеспечивая безопасность работы.

DIAMID IND.

Технологическое оборудование
для переработки и регенерации пластика
Монтаж, сервис, гарантия

107140, г. Москва, 3-ий Красносельский пер., д. 21
Тел.: +7 499 2646581, +7 499 2645926
www.diamid-ind.ru